



カテゴリー 内装部材	部品名 ドアトリム	材料 PP-CNF	成形方法 射出成形
---------------	--------------	--------------	--------------

PP-CNF10%材で現行ドアトリムと同等性能 & 同生産性で軽量化15%以上

目的

軽量化による走行時 CO₂ 排出削減



目標

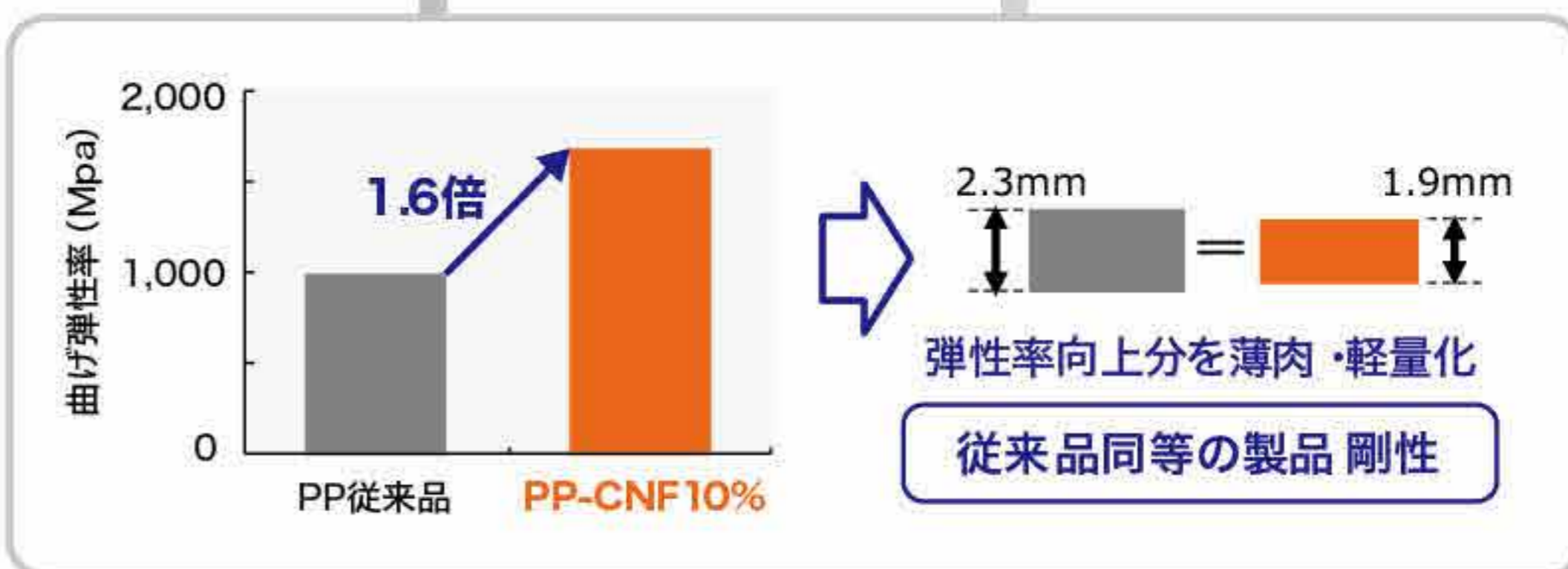
1. 軽量化率 15%
2. 生産性 従来と同等
3. 品質 従来と同等
4. コスト 従来と同等

目標達成時期 (見込み)

1.2021 年度末 2.2023 年度末 3.2021 年度末 4.2030 年度末

現状

	外観	ポイント	期待効果	懸念事項
部品	 東京モーターショー 2019 コンセプトカー ドアトリム	①自動車内装樹脂部品で インストルメントパネルを 除き最も大型部品 ②意匠部品のため 表面状態良好	軽量化による走行時 CO ₂ 低減	衝突時の割れ →耐衝撃強度向上対策中
	 従来のドアトリムへの適用			



今後

- ・耐衝撃性能向上対策実施
- ・長期耐久性確認
- ・射出成形による連続生産性確認